

Tremco SG200 Proglaze II

Structural-Glazing-Silikon

Kurzbeschreibung

Tremco SG200 Proglaze II Structural-Glazing Silikon ist ein hochleistungsfähiger, neutralvernetzender Zweikomponenten-Silikondichtstoff, der gezielt für Structural-Glazing-Anwendungen entwickelt wurde.

Anwendungsbereich

Tremco SG200 Proglaze II eignet sich hervorragend sowohl für zwei- als auch für vierseitige Structural-Glazing-Anwendungen. Es wurde gezielt für den Einsatz bei Innenverglasungen und Vorhangfassaden entwickelt – durch die schnelle Aushärtung verkürzen sich mit Tremco SG200 Proglaze II die Fertigungszeiten. Vereinbaren Sie vor dem Start Ihres Structural-Glazing-Projekts unbedingt ein Beratungsgespräch mit dem Tremco illbruck technischen Kundendienst.

Produktvorteile

- hervorragende primerlose Haftung auf den meisten Glasbausubstraten: Glas, Aluminium usw.
- hervorragende Bewegungsaufnahme: $\pm 25\%$
- schnelle Aushärtung unabhängig von der Fugentiefe
- Formstabil
- hervorragende Alterungsbeständigkeit
- durch Trockenbearbeitung lässt sich problemlos eine glatte, optisch einwandfreie Fuge erzielen
- hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Ozonwirkung und extreme Temperaturen
- großer Temperaturbereich
- entspricht den Anforderungen für Silikon im Bereich Structural-Glazing gemäß ETAG Nr. 002 Teil 1.

Einschränkungen

Tremco SG200 Proglaze II darf NICHT eingesetzt werden bei:

- dauerhafter Wassereinwirkung
- Untergründen, die Öle, Harze, Weichmacher, Teere oder Lösungsmittel absondern

Technische Daten Tremco SG200 Proglaze II

	Norm	Eigenschaften/Verhalten	
Zusammensetzung		Neutralvernetzender, hochmodularer Silikondichtstoff	
Spezifisches Gewicht		Standard	Schwarz
Grundstoff		1,33	1,33
Härtungsmittel		1,38	1,05
Gemisch		1,34	1,31
Modul bei 100% Dehnung	ISO 8339, bei +23°C ISO 8339, bei +100°C 105–115 psi (ASTM C-1135, H-Block)	0,8 MPa 1,02 MPa 720–790 Pa	
Bruchdehnung	ISO 8339 ASTM D-412, C-Scheibe ASTM C-1135, H-Stück	275–300 % 275–300 % 175–200 %	
Rückstellvermögen	ISO 7389	100 %	
Extrusionsgeschwindigkeit	ASTM C-603	3 Sekunden	
Verformungs- und Fließverhalten	ASTM C-639	Keins	
Shore-A-Härte	ASTM C-661	31–35	
Hautbildung	ASTM C-679	< 4 Stunden (i. d. R. 2 Stunden)	
Hitzealterungseffekte	ASTM C-792	Test bestanden – keine Veränderungen	
Witterungsbeständigkeit	ASTM C793	Test bestanden – keine Veränderungen	
Schälversuch 21 Tage bei +23°C, 50% relativer Luftfeuchtigkeit	ASTM C-794	auf Glas 3,85 kN/m auf Glas 3,85 kN/m (+ 7 Tage Wassereinwirkung) auf Aluminium 4,55 kN/m auf Aluminium 3,50 kN/m (+ 7 Tage Wassereinwirkung) Bei Versagen treten grundsätzlich kohäsive Brüche auf.	
Beständigkeit unter zyklischer Wechselbeanspruchung	ASTM C-719	Glas – Test bestanden Aluminium – Test bestanden	
Reißfestigkeit	ASTM D-624; C-Scheibe	7,88–8,76 kN/m	
Zugfestigkeit	200–210 psi ASTM D-412, C-Scheibe 130–150 psi ASTM C-1135, H-Stück	1,37–1,44 MPa 0,89–1,03 MPa	
Bewegungsaufnahme	ASTM C-719	$\pm 25\%$	
Temperaturbereich nach der Verarbeitung		–54°C bis +149°C	
Mischverhältnis (der Lieferpackung entsprechend) Volumenbasiert Gewichtsbasiert (nur zu Informationszwecken)		Standard 11,70 : 1 10,68 : 1	Schwarz 10 : 1 13 : 1
Mischtoleranzen (volumenbasiert)		Standard 10 : 1 bis 13 : 1	Schwarz 9 : 1 bis 12 : 1

- unbehandelten oder nicht beschichteten Untergründen, imprägniertem Holz, ölbasierten Dichtmassen und einigen vulkanisierten Gummi- oder Plastikdichtungen
- Untergründen, die nach Aufbringung des Dichtstoffs überstrichen werden
- Trägermaterialien wie Kupfer, Blei oder Messing (in diesen Fällen nie ohne entsprechende vorherige Bestätigung durch Tremco illbruck verarbeiten)
- porösen Substraten

Farbe

Standard

- 1. Komponente: Weiß
- 2. Komponente: Schwarz
- Dichtstoffgemisch: Dunkelgrau

Schwarz

- 1. Komponente: Weiß
- 2. Komponente: Schwarz
- Dichtstoffgemisch: Schwarz

Lieferform

Standard

- 190-Liter-Fass Grundstoff und 17-Liter-Gebinde Härtungsmittel

Schwarz

- 190-Liter-Fass Grundstoff und 17-Liter-Gebinde Härtungsmittel

Tremco SG200 Proglaze II

Structural-Glazing-Silikon

Verwendungshinweise

Vorbereitung

- Für Structural-Glazing-Anwendungen (z. B. Rundschnur) muss mit einem für die Konstruktion geeigneten Abstandhalter wie das Tremco SG920 Structural-Glazing-Dichtungsband ein Flankenspiel von mindestens 6 mm (¼") geschaffen werden, damit Tremco SG200 Structural-Glazing-Silikon richtig aufgebracht werden kann.
- Die Tiefe der Rundschnur bzw. Kontakttiefe errechnet sich nach den Maßen des Glases und dem für die Konstruktion angegebenen Winddruck. Tremco illbruck empfiehlt eine Kontakttiefe von mindestens 6 mm (¼"). Eine konkrete Beratung erhalten Sie bei Tremco illbruck.
- Durch die als Faktor für die Fugenausbildung branchenübliche Norm von 4 : 1, die auch Tremco illbruck vorschreibt, ist die Aufnahme thermischer Bewegungen gewährleistet. Bei der Berechnung der nominalen Fugenmaße müssen auch Bauausführungs- und Montagetoleranzen berücksichtigt werden.

Untergrundvorbereitung

- Bevor mit der Arbeit begonnen wird, müssen alle Trägermaterialien des Structural-Glazing Projekts, für die der Silikondichtstoff verwendet werden soll, bei Tremco illbruck auf ihre Hafteigenschaften getestet werden. Komponenten, die voraussichtlich mit der Rundschnur in Berührung kommen, müssen vor Arbeitsbeginn eingesendet und entsprechenden Verträglichkeitstests unterzogen werden.
- Die Vorbehandlung der Untergründe (Reinigungsverfahren oder ggf. Grundierung) der einzelnen Structural-Glazing Projekte richtet sich nach den Testergebnissen, die mit den vom Kunden bereitgestellten Muster-substraten in Labortests bei Tremco illbruck erzielt werden.

- Die Fugenflanken müssen vor der Aufbringung des Dichtstoffs sauber, trocken und frei von Fremdkörpern sein.
- Metall-, Glas- und andere poren-geschlossenen Untergründe werden erst mit einem sauberen, Lösungsmittel befeuchteten Tuch gereinigt und dann, bevor sich das Lösungsmittel verflüchtigt, mit einem zweiten sauberen flusenfreien Tuch trockengerieben (z. B. Zwei-Tuch-Methode). Als Lösungsmittel sollte möglichst MEK oder IPA verwendet werden. Beachten Sie beim Umgang mit dem Lösungsmittel die Sicherheitshinweise des Herstellers auf dem Etikett. Um die Gefahr von Reaktionen zwischen Substrat und Lösungsmittel auszuräumen, sollte zunächst testweise etwas Lösungsmittel mit dem Substrat in Verbindung gebracht werden.

Grundierung

- Bei Substraten mit bestimmten Oberflächeneigenschaften, Beschichtungen oder Anstrichen kann zur Optimierung der Hafteigenschaften die Aufbringung eines Primers erforderlich sein.
- Ob eine solche Grundierung notwendig ist, legt Tremco illbruck im Rahmen der Labortests fest.

Aufbringung

- Tremco SG200 Proglaze II kann mit dem mehrteiligen Dosierset von Tremco illbruck problemlos aufgebracht werden. Es ist nicht möglich, Grundstoff und Härtungsmittel manuell oder mechanisch zu mischen. Informationen über einzusetzendes Zubehör erhalten Sie bei dem in Ihrer Region ansässigen Vertragshändler von Tremco illbruck.

- Der Dichtstoff muss umlaufend lückenlos mit dem entsprechenden Druck aufgebracht werden, damit beide Seiten der Fuge benetzt werden und diese in der gesamten Tiefe und Breite vollständig verfüllt wird.
- Der Dichtstoff wird sofort nach Aufbringung trocken bearbeitet, um einen absoluten und vollständigen Kontakt zwischen Dichtstoff und Fugenflächen zu erreichen.
- Wenn eine Abdeckung erforderlich sein sollte, um eine Verunreinigung angrenzender Flächen zu vermeiden, sollte das Abdeckband sofort nach der Bearbeitung – d. h. bevor der Dichtstoff abbindet – entfernt werden.
- Die Haftungseigenschaften von Tremco SG200 Proglaze II auf Glasbausubstraten sowie Zustand und Betriebsbereitschaft des mehrteiligen Dosiersets müssen in regelmäßigen Abständen geprüft werden (mindestens einmal pro Schicht). Dadurch können Probleme bei der Fertigung ausgeräumt und kostspielige zusätzliche Inspektionen zur Überprüfung der Hafteigenschaften vermieden werden.

Reinigung

Zur Reinigung der Ausrüstungsgegenstände können Lösungsmittel wie Isopropanol oder MEK verwendet werden. Auf porengeschlossenen Untergründen müssen Dichtstoffrückstände und Schlieren am Fugenrand sofort mit einem der oben genannten Lösungsmittel entfernt werden.

Sicherheitshinweise

Die Hinweise auf dem Datenblatt zu Produktsicherheit und Gesundheitsrisiken sind vor dem Gebrauch gründlich zu lesen und entsprechend zu beachten.

Lagerung

Trockener, sonnengeschützter Ort mit Umgebungstemperatur zwischen + 5 °C und + 25 °C.

The logo for Tremco, featuring the word "TREMCO" in a bold, italicized, teal-colored sans-serif font. The letters are closely spaced and have a slight shadow effect, giving it a three-dimensional appearance. The logo is positioned at the bottom center of the page.

Tremco SG200 Proglaze II

Haltbarkeit

Grundstoff

Originalverpackte, ungeöffnete Behälter sind bei entsprechender Berücksichtigung der Lagerungshinweise 12 Monate haltbar.

Härtungsmittel

Originalverpackte, ungeöffnete Behälter sind bei entsprechender Berücksichtigung der Lagerungshinweise 9 Monate haltbar.

Garantie

Die Herstellung der Produkte von Tremco illbruck unterliegt einer strikten Qualitätsnorm. Wenn ein Produkt (a) den schriftlichen Hinweisen von Tremco illbruck entsprechend und (b) in dem von Tremco illbruck empfohlenen Anwendungsbereich eingesetzt wurde und sich als fehlerhaft erweist, wird es kostenlos ersetzt. Die Veröffentlichung dieses Datenblatts erfolgt nach bestem Wissen, für die Richtigkeit der enthaltenen Informationen kann jedoch keine Haftung übernommen werden.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco illbruck Anwendungstechnik jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen.

Stand der Herstellerangaben 07/10. Technische Änderungen vorbehalten.
Aktuellste Version finden Sie unter www.tremco-illbruck.com