

illbruck PU038 2K-Eckwinkelkleber

Kurzbeschreibung

illbruck PU038 2K-Eckwinkelkleber ist ein lösungsmittelfreier Zweikomponentenkleber auf Polyurethan-Basis. Die Vernetzung findet durch die Reaktion des Polyurethan-Harzes mit dem Härter statt.

Anwendungsgebiete

illbruck PU038 wird hauptsächlich für die konstruktive Verklebung von Eckwinkeln bei Alu-Fenstern und Türen verwendet. Geklebte Bauteile können nachträglich pulverbeschichtet werden.

Produktvorteile

- lösungsmittelfrei
- thixotrop, tropft nicht
- gute Witterungsbeständigkeit
- einfache Verarbeitung

Lieferform

Bestell-Nr.	Inhalt	Stück/ Karton
332201	900 g/620 ml	6
332202	550 g/400 ml	6

Zubehör

Bestell-Nr.	Bezeichnung	Stück
307859	Druckluftpistole 900g	1
332200	Handpistole 900g	1
120067	Statik-Mischdüse	75



Technische Daten illbruck PU038 2K-Eckwinkelkleber

	DIN	Klassifizierung
Basis		Lösungsmittelfreier zweikomponenten-Polyurethan Klebstoff
Farbe		Harz: weiß-beige Härter: braun-beige Gehärteter Film: beige
Dichte	EN 542	1,5 g/cm ³
Viskosität (der Mischung)		pastöse Konsistenz
Eigenschaften des ausgehärteten Films		zähhart
Härte	DIN 53 505	85 Shore - D
Dosierungsverhältnis in Volumenanteilen Harz/Härter		1/1 (ml)
Mindestverarbeitungstemperatur		ab + 7 °C ²⁾
Auspressdruck		4-6 bar
Maximale offene Zeit		etwa 45 min ³⁾
Topfzeit der Mischung für eine Zubereitung von 100 g bei + 20°C		etwa 60 min
Funktionsfestigkeit Beispiel einer Verklebung von Winkeln bei + 20°C Vernetzungszeit bei + 20°C und 50 % R.F.		6 Std. • etwa 24 Std.: 75% des Leistungsvermögens • 7 Tage: vollständige Vernetzung
Zugscherfestigkeit Alu/Alu bei + 20°C Alu/Alu bei + 80°C Holz/Holz bei + 80°C	EN 1465	180 kg/cm ² 90 kg/cm ² 80 kg/cm ²
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Klebers		• während 30 Minuten: bis + 230°C • dauerhaft: bis + 110°C
Haltbarkeit und Lagerung		12 Monate in hermetisch verschlossener Originalverpackung, zwischen + 15°C bis + 25°C, ohne direkte Sonneneinstrahlung

- 1) Die Härte des Produkts wird in Shore D gemessen, weil der ausgehärtete Kleber viel zu hart ist, um in Shore A gemessen werden zu können.
- 2) Bei niedrigen Temperaturen nimmt die Viskosität der Mischung (Polyurethan-Harz + Härter) zu und die Auspressgeschwindigkeit ab.
- 3) Diese Zeit wird bei etwa + 30°C halbiert und bei + 10°C verdoppelt.

illbruck PU038 2K-Eckwinkelkleber

Tremco illbruck GmbH & Co. KG
Werner-Haepf-Strasse 1
92439 Bodenwöhr, Deutschland
Tel. + 49 (0) 94 34/208-0
Fax + 49 (0) 94 34/208-230
E-Mail: info-de@tremco-illbruck.com

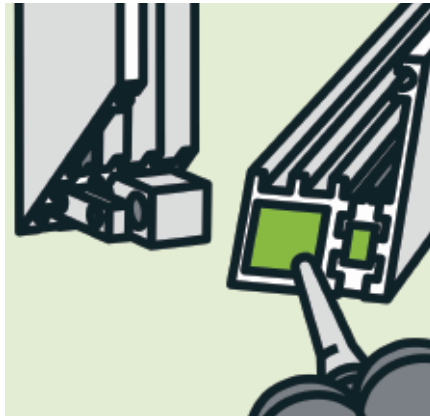
Verarbeitung

Vorbereitung der Klebeflächen

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die vorherige Reinigung von lackiertem Aluminium kann mit dem lösungsmittelhaltigen Tremco R100 Reiniger vorgenommen werden. Diese Behandlung zielt auf die Erhöhung der Oberflächenspannung der Klebeflächen und damit auf die Verbesserung der Haftung des Klebers. Alu-blanke Oberflächen lassen sich nicht dauerhaft alterungsbeständig verkleben. Eine entsprechende Vorbehandlung wie Chromatieren, Phosphatieren oder Eloxieren wird empfohlen.

Verarbeitung

Kartusche aufschrauben, Verschluss entfernen und Statik-Mischdüse aufschrauben.
Vor dem Einsetzen der Kartusche in die Pistole, sich vergewissern, dass die beiden Kunststoffscheiben am Ende jeden Teils der Kartusche vorhanden sind. Diese Scheiben ermöglichen eine gute Verteilung des Drucks der Pistole auf der gesamten Fläche des Kolbens. Um eine homogene Mischung zu gewährleisten werden die ersten 20 g neu gemischter Klebstoff entsorgt. Das homogene Gemisch wird mittels Drücken auf die Pistole direkt auf die Klebefläche aufgetragen (Siehe Bild1). Nach Abschluss des Auftrags, oder nach längerer Pause muss die Mischdüse auf der Kartusche bis zum nächsten Einsatz verschraubt bleiben. Sollte aus der Statik-Mischdüse kein Klebstoff mehr kommen, dann wird eine neue Statik-Mischdüse aufgeschraubt und wieder die ersten 20 g neu gemischter Klebstoff entsorgt.



Es ist unbedingt erforderlich, dass vor jedem Verwendungsfall Eigenversuche durchgeführt werden, um die Verträglichkeit der verschiedenen verarbeiteten Materialien zu überprüfen.

Im Falle von Verklebungen die danach lackiert werden, muss der Kleber vollständig ausgehärtet sein.

Der illbruck PU038 widersteht + 230°C während 30 Minuten. Bei dieser Temperatur wird der Film weich und verliert seine mechanischen Eigenschaften. Demzufolge muß das Bauteil so gehandhabt werden, dass die verklebten Eckwinkel nicht belastet werden. Der illbruck PU038 gewinnt seine ursprünglichen Eigenschaften nach der Abkühlung wieder zurück.

Die nachträgliche Lackierung kann mittels flüssiger Beschichtungen oder in Form von Trockenpulverbeschichtungen vorgenommen werden. Es wird darauf hingewiesen, dass der Kleber nicht leitfähig ist und demzufolge die Haftung des trockenen Lackpulvers während der elektrostatischen Besprühung der Bauteile nicht gewährleistet werden kann. Das nachträgliche Eloxieren kann sich negativ auf die Verklebung auswirken.

Die Verklebung von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.

Reinigung

Der noch frische illbruck PU038 kann sofort mit dem Tremco R100 Reiniger entfernt werden. Bereits ausgehärteter Kleber kann nur mit mechanischen Mitteln, wie Rasierklinge, Cutter, Schleifen entfernt werden.

Sicherheitsmaßnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt. Die im Falle der Handhabung von Chemikalien zu beachtenden allgemeinen Vorsichtsmaßnahmen sind zu befolgen. Das Tragen von Handschuhen, Schutzbrille und Arbeitsschutzkleidung wird empfohlen.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco illbruck Anwendungstechnik jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen.

Stand der Herstellerangaben 02/10. Technische Änderungen vorbehalten.
Die aktuellste Version finden Sie unter www.tremco-illbruck.com.