

Zweikomponentiger Silikondichtstoff für die Isolierglasfertigung

Beschreibung

Tremco JS562 ist ein hochelastischer, neutralvernetzender, schnell aushärtender Zweikomponenten-Silikondichtstoff, der speziell für die Fertigung von Isolierglaseinheiten entwickelt wurde.

Einsatzbereich

JS562 wird im Bereich der Fertigung von Isolierglaseinheiten eingesetzt. Die Verwendung erfolgt in Verbindung mit einem PIB-Primärdichtstoff wie Tremco JS680.

Vorteile

- hervorragende Haftung auf den meisten Glasbausubstraten
- hervorragende Elastizität und Rückstellvermögen
- hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Ozonwirkung und extreme Temperaturen
- schnell aushärtend – Isolierglaseinheiten sind schnell einsatz- und transportbereit

Farbe

Grundstoff: weiß
 Härtemittel: schwarz
 Dichtstoffgemisch: dunkelgrau

Packung

190-Liter-Fass Grundstoff und
 17-Liter-Eimer Härtemittel

Technische Daten Tremco JS562

| | Norm | Eigenschaften/ Verhalten |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rezeptur | | Hochmodularer, elastomerer Silikondichtstoff |
| Spezifisches Gewicht | | Grundstoff 1,3 g/cm ³ Härtemittel 1,4 g/cm ³ Gemisch 1,31 g/cm ³ |
| Modul bei 100% Dehnung | | 0,8 MPa (ISO 8339, bei 23 °C) 1,02 MPa (ISO 8339, bei 100 °C) 0,72-0,79 MPa (105-115 psi (ASTM C-1135, H-Stück)) |
| Bruchdehnung | | 275-300 % (ISO 8339) 275-300 % (ASTM D-412, C-Scheibe) 175-200 % (ASTM C-1135, H-Stück) |
| Volumenschwund | ISO 10563 | 1,8% |
| Gewichtsverlust | ASTM C-792 | 0,85% |
| Rückstellvermögen | ISO 7389 | 100% |
| Extrusionsgeschwindigkeit | | 3 Sekunden |
| Verformungs- und Fließverhalten | ASTM C-639 | Nicht vorhanden |
| Shore-A-Härte | ASTM C-661 | 31- 35 |
| Hautbildung | ASTM C-679 | < 4 Stunden (i. d. R. 2 Stunden) |
| Hitzealterungseffekte | ASTM C-792 | Test bestanden – keine Veränderungen |
| Witterungsbeständigkeit | ASTM C-793 | Test bestanden – keine Veränderungen |
| Schälversuch (21 Tage bei +23°C, relative Luftfeuchte 50%) | ASTM C-794 | auf Glas 3,85 kN/m (+ 7 Tage Wassereinwirkung) auf Aluminium 4,55 kN/m auf Aluminium 3,50 kN/m (+ 7 Tage Wassereinwirkung) Bei Versagen treten grundsätzlich kohäsive Brüche auf. |
| Beständigkeit unter zyklischer Wechselbeanspruchung | ASTM C-719 | Glas – Test bestanden Aluminium – Test bestanden |
| Reißfestigkeit | ASTM D-624 | 7,88-8,76 kN/m C-Scheibe |
| Zugfestigkeit | ASTM D-412 C-Scheibe ASTM C-1135 H-Block | 1,37-1,44 MPa (200-210 psi) 0,89-1,03 MPa (130-150 psi) |
| Bewegungsaufnahme | ASTM C-719 | ±25 % |
| Temperaturbeständigkeit | | -54 °C bis +149 °C |
| Mischverhältnis | | (der Lieferpackung entsprechend) volumenbasiert: 11,17 : 1 gewichtsbasiert: 10,68 : 1 (nur zu Informationszwecken) |
| Toleranzbereich | | 10 : 1 bis 13 : 1 (volumenbasiert) |

Verarbeitungshinweise

Verträglichkeit

Im Glasbau eingesetzte Dichtstoffe oder andere Stoffe, die auf oder in die unmittelbare Nähe der Kanten der Isolierglaseinheit gelangen, müssen mit JS562 verträglich sein. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an Tremco illbruck.

Vorbehandlung

Glas

- Um eine gute Haftung zu gewährleisten, muss der Untergrund mit einem milden, seifenfreien, keinen Film bildenden Reinigungsmittel gründlich gereinigt und anschließend mit heißem klarem Wasser abgespült werden, um alle Rückstände des Reinigungsmittels restlos zu entfernen.
- Die Glasoberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen oder Fingerabdrücken sein.
- Bei weich Low-E-beschichteten Isoliergläsern ist eine Randentschichtung erforderlich.

Metall

- Um eine gute Haftung zu gewährleisten, müssen Metallabstandhalter frei von Trennölen, Oxiden oder anderen Verunreinigungen sein.

Aufbringung

- Der Grundstoff JS562 wird mit dem entsprechenden Dosier- und Mischset verarbeitet. Die Schläuche für das Härtungsmittel müssen PTFE-beschichtet sein, um das Austreten von Flüssigkeit durch die Schlauchwand zu verhindern.
- Weitere Hinweise zur Fertigung von Isolierglaseinheiten erhalten Sie bei der Tremco illbruck Anwendungstechnik.

Reinigung

Die verwendeten Werkzeuge müssen sofort nach Gebrauch mit IPA oder MEK gereinigt werden.

Sicherheitshinweise

Die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt zu Produktsicherheit und Gesundheitsrisiken sind vor dem Gebrauch gründlich zu lesen und entsprechend zu beachten.

Lagerung

Trockener, sonnengeschützter Ort mit Umgebungstemperatur zwischen +5 °C und +25 °C.

Haltbarkeit

Grundstoff

- Originalverpackte, ungeöffnete Behälter sind bei entsprechender Berücksichtigung der Lagerungshinweise 12 Monate haltbar.

Härtungsmittel

- Originalverpackte, ungeöffnete Behälter sind bei entsprechender Berücksichtigung der Lagerungshinweise 9 Monate haltbar.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco illbruck Anwendungstechnik jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen.

Stand der Herstellerangaben 01/10. Technische Änderungen vorbehalten.
Aktuellste Version finden Sie unter www.tremco-illbruck.com